

LG
Life's Good

Aires Acondicionados **Residenciales**

1ER AIRE CERTIFICADO

Dual Inverter COMPRESSOR

LG DUALCOOL
LG ARTCOOL

El Aire Acondicionado LG DUAL COOL INVERTER ahorra energía para un ambiente más verde y entrega más rendimiento que nunca.

¿Qué es tecnología Inverter?

El compresor en un aire acondicionado convencional se enciende y apaga para ajustar la temperatura, consumiendo una gran cantidad de energía.
El compresor DUAL INVERTER™ ajusta constantemente la velocidad del compresor para mantener la temperatura deseada.
Esta mínima fluctuación ahorra energía y asegura mayor confort de frío.

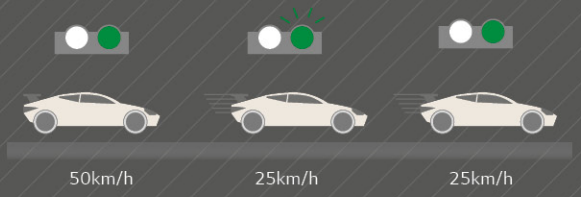
NO INVERTER

El aire acondicionado NO INVERTER consume más energía porque el compresor solo puede trabajar en modo on/off para su operación.



INVERTER

El aire acondicionado INVERTER consume mucha menos energía en comparación con el NO INVERTER porque puede controlar la velocidad del compresor como si fuera un vehículo con caja de cambios.



PORTAFOLIO

Dual Inverter COMPRESSOR

10 Años de garantía en el compresor

3 AÑOS en partes y mano de obra

Btu (Ton)	9,000	12,000	18,000	24,000	34,000
ARTCOOL					
EER		3.46	3.51	3.55	
Modelo		VR122C7	VR182C7	VR242C7	
DUALCOOL PLUS					
EER		3.46	3.51	3.55	
Modelo		VM122C7 / VP122CR	VM182C7	VM242C7	
DUALCOOL					
EER	3.50	3.22	3.40	3..55	
Modelo	VM092C6A*	VM122CW *	VM182C6A*	VM242C6A*	
BIG INVERTER					
EER					3.10
Modelo					SW362HV

(*)Modelos C6A y CW no incluyen WiFi ni Plasmaster Ionizer

AHORRO DE ENERGÍA

COMPRESOR
DUAL INVERTER

ENERGY
DISPLAY



COMPRESOR DUAL INVERTER



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

¿QUÉ ES EL COMPRESOR DUAL INVERTER?

El compresor es el corazón del aire acondicionado y preocuparse por un funcionamiento correcto, efectivo, y de bajo ruido, puede causar estrés e incrementar costos. El compresor DUAL INVERTER de LG resuelve todos estos problemas, dando como resultado un aire acondicionado que enfría más rápido, durante más tiempo y que trabaja silenciosamente.

70%
Ahorro de energía



¿CÓMO FUNCIONA?

Rotor dual de velocidad variable

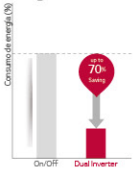
Un motor con una frecuencia rotacional más amplia ahorra más energía y tiene un mayor rango de velocidades de enfriamiento que un compresor convencional.

Dual Inverter
COMPRESSOR

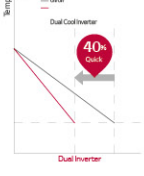


RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADOS

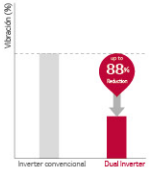
Ahorra 70% más de energía



Trabaja un 40% más rápido



Reduce vibraciones en un 88%



CERTIFICADOS

TUV Rhenlamd Long Term Accelerated-reliability Test & High Marginal Test

*Prueba de Fiabilidad acelerada a largo plazo
El método único de prueba de LG, con condiciones reforzadas de operación de vida del producto, garantiza la prueba y determinación del ciclo de vida del producto en un periodo corto mediante la aceleración del ciclo de vida.
*Prueba Alta Marginal
Método de prueba para asegurar la durabilidad en condiciones adversas variadas que se pueden presentar en campo, mediante el mejoramiento de la prueba de confiabilidad frente a mayores presiones y temperaturas que las de diseño.
*Se obtuvo verificación de TUV Rheinland para un ciclo de vida del producto de 10 años

Fast

Power



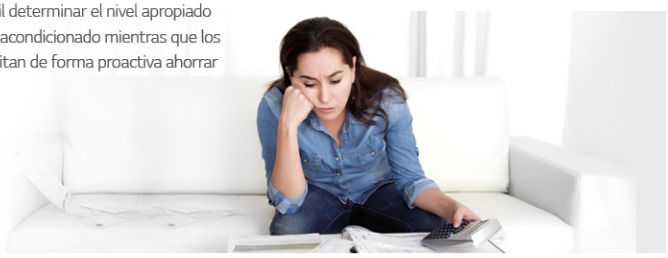
ENERGY DISPLAY



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

Puede ser difícil determinar el nivel apropiado de uso del aire acondicionado mientras que los usuarios necesitan de forma proactiva ahorrar energía.



¿CÓMO FUNCIONA?

Display Mágico & Control Remoto

Presionando un botón en el control remoto, el LCD de la unidad interior muestra el consumo total de energía, ayudando al usuario a estar informado y permitiéndole reducir el consumo.



Presione el botón por 3 segundos



BENEFICIOS

Modo Normal

Temperatura de trabajo





Potencia Eléctrica

Muestra el actual consumo de energía





CUIDADO DE LA SALUD

Ionizador Plasmaster PLUS | Filtro Micro Polvo | Auto Limpieza



Ionizador PLASMASTER^{PLUS}



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

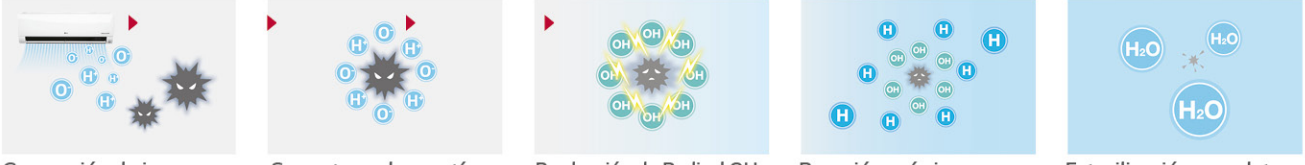
NECESIDAD

El hogar a menudo contiene incontables partículas microscópicas aeróbicas que pueden afectar negativamente su salud.



¿CÓMO FUNCIONA?

Esterilización y Desodorización (Utiliza más de 3 millones de iones)
El ionizador Plasmater PLUS reduce las partículas microscópicas dañinas mediante la inyección de más de 3 millones de iones al aire que pasa a través del Aire Acondicionado

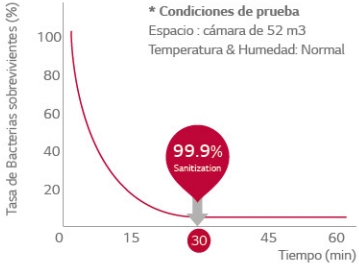


Generación de iones | Se capturan las partículas dañinas | Producción de Radical OH | Reacción química | Esterilización completa

RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADOS

Evaluaciones de comportamiento de Esterilización

Esterilización de bacteria (Ecoli colon bacilus) sobre el 99.9% en 30 minutos



Reducción de la intensidad del nivel olor a 2.1 en 60 minutos.

Una intensidad de olor nivel 2 o menos indica que hay olor pero no sensación de desagrado (grado de olor permisible)



Reducción de intensidad del olor 3.6 a 1.5 / El olor predominante en el cuarto, al igual que cortinas y ropa

Validación de Resultados

Intertek, Verificación y Certificación de función antibacterial del ionizador Plasmaster PLUS



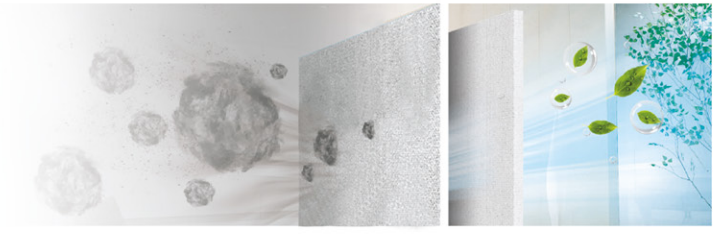
Filtro Micro Polvo



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

El filtro Micro Polvo captura y elimina micro-partículas, incluyendo bacterias y polvo, con el fin de entregar aire fresco y limpio



¿CÓMO FUNCIONA?

Filtrado Micro Polvo 0.3µm

Una superficie de filtración micro estructurada es mejor para capturar pequeñas partículas de polvo sin limitar el flujo de aire.
Una superficie de filtración electrostática es mejor recolectando polvo.



El polvo es capturado por el filtro

El filtro Micro-Polvo captura las partículas de polvo y las carga con iones negativos

Se purifica el aire

BENEFICIOS

Elimina partículas causantes de alergias y enfermedades

Limpia y refresca el aire por la remoción de partículas microscópicas, hasta de un tamaño de 0.3µm



Auto Limpieza



Esterilización
Interna

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

La principal causa de olores dentro de un aire acondicionado es la presencia de moho y bacterias en el intercambiador de calor. Estos gérmenes se pueden esparcir cuando el intercambiador de calor está húmedo.

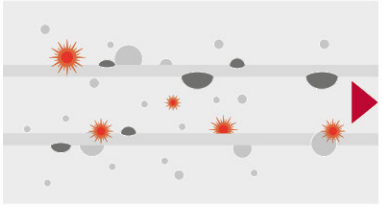


¿CÓMO FUNCIONA?

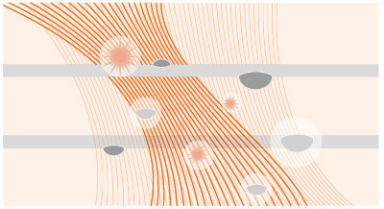
Limpia el filtro con el Flujo de Aire

La función de Auto Limpieza exhaustiva previene la formación de bacterias y moho en el intercambiador, alcanzando un ambiente más placentero y confortable

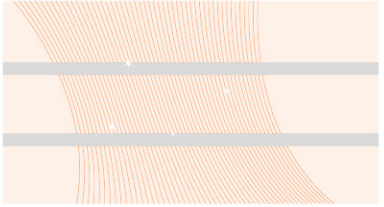




Mediante la eliminación de la humedad y bacterias en el Aire Acondicionado, la función de auto limpieza remueve todas las sustancias que podrían ser dañinas para el cuerpo humano.



El ambiente interior se mantiene libre de olores con la función avanzada de desodorización.



Mediante la prevención de contaminación en el intercambiador de calor, causada por varios gérmenes y bacterias, el rendimiento de enfriamiento y vida útil del Aire Acondicionado permanece constante durante 10 años de uso.

BENEFICIOS

Remueve partículas dañinas

La Auto Limpieza provee aire limpio mediante la eliminación de bacterias, moho y olores que de otro modo se acumularían en una unidad interior

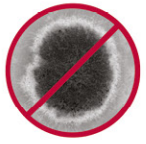




Eliminación de Bacterias



Eliminación de olores



Eliminación de moho

CONVENIENCIA

Función Comfort Sleep

Flujo de aire en 4 vías

Función JET DRY



Función COMFORT SLEEP

Duerma con el máximo confort

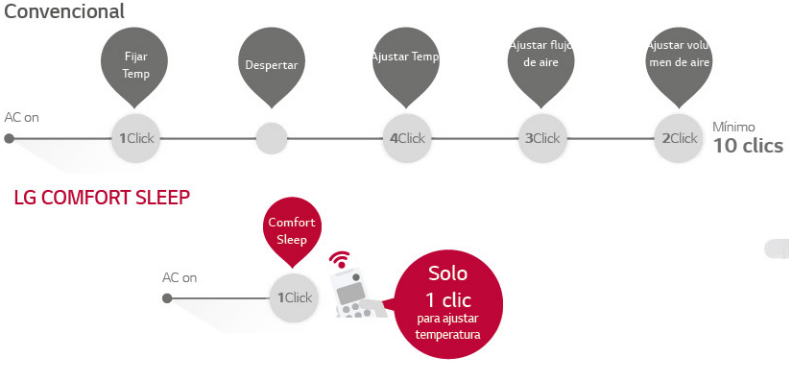


* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Dependiendo de las condiciones experimentales

¿CÓMO FUNCIONA?

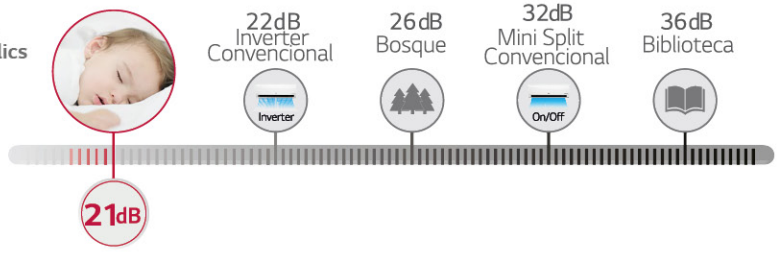
Sueño confortable a un clic

Usualmente usted debe despertarse para ajustar la temperatura de un aire acondicionado, pero no puede hacerlo con solo un clic.



DUERME TRANQUILO

Obtén el descanso deseado cuando lo necesites.
Nuestros aires acondicionados trabajan a niveles de sonido hasta 18db, gracias a su compresor de baja vibración único de LG y su ventilador sesgado con tecnología de motor BLDC que elimina ruidos innecesarios permitiendo un funcionamiento suave.



Flujo de aire en 4 vías

Enfriamiento multidireccional



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

NECESIDAD

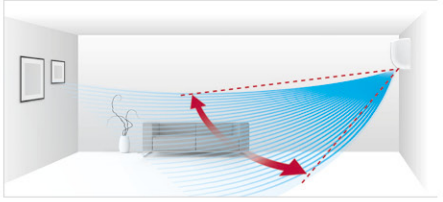
El Aire Acondicionado con Aletas que se mueven únicamente hacia arriba y abajo no podrían enfriar adecuadamente todas las áreas de la habitación.



¿CÓMO FUNCIONA?

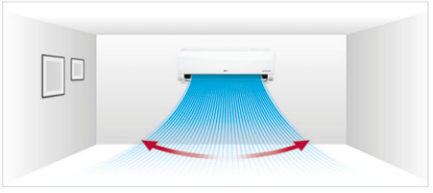
Aleta de 6 pasos, controla hasta 70°

La aleta vertical, que se mueve hacia arriba y abajo, tiene seis posiciones diferentes, incluyendo Full-Auto Swing.



Persiana de 5 pasos, controla hasta 55°

La persiana (horizontal), que se mueve hacia izquierda y derecha, tiene cinco posiciones diferentes, incluyendo Full-Auto Swing.



BENEFICIOS

Flujo de aire en 4 vías

Dispersa aire frío rápida y efectivamente en múlt



Función JET DRY



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

NECESIDAD

Los días lluviosos pueden generar humedad y mal olor en el ambiente interior. Aun con el Aire Acondicionado encendido, puede tomar un largo tiempo remover la humedad.



¿CÓMO FUNCIONA?

El rotor del compresor gira más rápido con el fin de deshumidificar el aire

Modo	Frecuencia
Función de deshumidificación general	39
Jet Dry	48

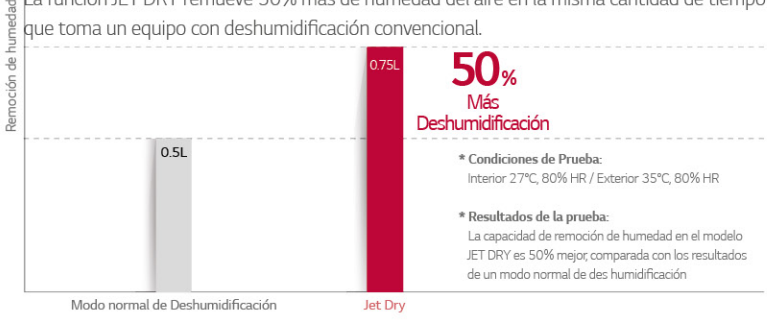
22% Más rápido



RESULTADOS DE PRUEBAS Y CERTIFICADO

Resultado de prueba

La función JET DRY remueve 50% más de humedad del aire en la misma cantidad de tiempo que toma un equipo con deshumidificación convencional.



50% Más Deshumidificación

* **Condiciones de Prueba**:
Interior 27°C, 80% HR / Exterior 35°C, 80% HR

* **Resultados de la prueba**:
La capacidad de remoción de humedad en el modelo JET DRY es 50% mejor, comparada con los resultados de un modo normal de des humidificación

Certificado

Laboratorios UL Corea, Verificación y Certificación de capacidad de remoción de humedad.



Durabilidad & Mantenimiento

Función WiFi | Gold Fin™ | Protección contra voltaje

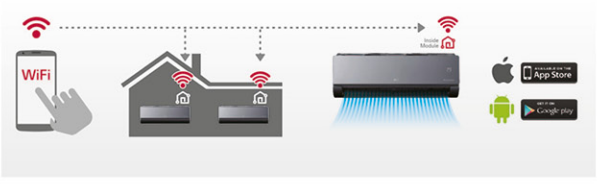
Función SmartThinQ (WiFi)



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES SmartThinQ?

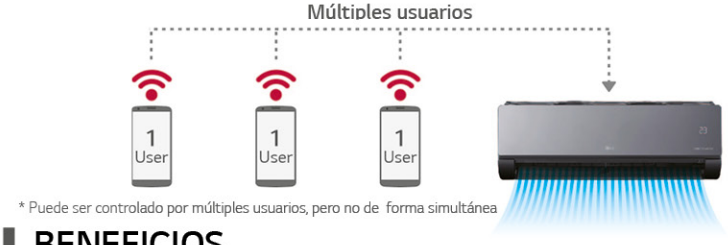
Controle fácilmente las funciones de su Aire Acondicionado, monitoree su estado de operación a cualquier hora y desde cualquier lugar.



¿CÓMO FUNCIONA?

Conectividad Wi-Fi

Acceda a su Aire Acondicionado a cualquier hora desde cualquier lugar con un dispositivo de conexión Wi-Fi equipado y las aplicaciones de control de hogar exclusivas de LG.



* Puede ser controlado por múltiples usuarios, pero no de forma simultánea



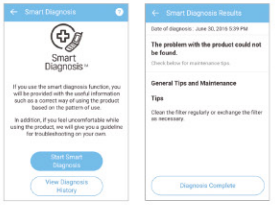
BENEFICIOS

Comodidad mejorada

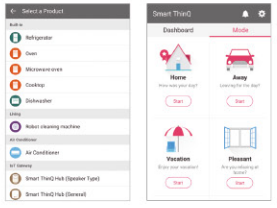
Controlar / Monitorear (On / Off / Fijar Temp / Modo / Control de aletas)



Mantenimiento (Diagnóstico Inteligente / Administración de filtro)
Revisión de estado operacional, monitoreo de información de operación y consumo de potencia. Usando la guía de mantenimiento, información de filtro.



Integración de aplicaciones de control de hogar
Controle y Monitoree todas sus aplicaciones desde un lugar (Modo En casa / Fuera / Vacaciones / Descanso / Modo Sueño)



Diagnóstico Inteligente



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES EL DIAGNÓSTICO INTELIGENTE?

DIAGNÓSTICO INTELIGENTE permite al usuario revisar cómodamente la configuración, instalación, solución de problemas, entre otros datos, directamente desde su Smart-phone

* Se basa en el uso genérico del Smartphone y ofrece mejores y diversas ventajas
* Perfecto para consumidores que no pueden ver información de su Aire Acondicionado a través del display el control remoto
* Mejora las funciones de diagnóstico NFC, las cuales son limitadas por alcance de transmisión



¿CÓMO FUNCIONA?

Para usar Diagnóstico Inteligente

Presionando el botón de Diagnóstico Inteligente (presionando el botón ROOM TEMP durante 5 segundos en el control remoto)

Usando su Smart phone

1. Transmita captura de imágenes del Diagnóstico Inteligente (Andoird / iOS)



2. Transmita el archivo guardado (solamente Android)



Usando Red de conexión



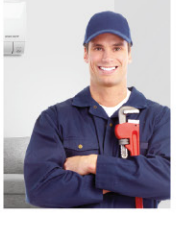
BENEFICIOS

Modo usuario



- Revise fácilmente el estado de operación de un producto sin un display que provee in formación limitada.
- Ahorre energía mediante el monitoreo de información clave de operación y consumo de potencia.
- La fácil interpretación de los mensajes de error permite alcanzar una solución concordante con el Centro de Servicio, simple y adecuada.
- El uso de la Guía de Mantenimiento le ayuda a mejorar el rendimiento del equipo y extender la vida del producto.

Modo Servicio



- Entienda el producto mejor mediante la fácil confirmación de la información de estado operacional.
- Intuitivamente diagnostique problemas mediante la comparación de datos de uso actuales y anteriores.
- Mantenga las capacidades de instalación y reduzca los errores de instalación mediante una rápida confirmación del estado de operación del equipo.

SIMs



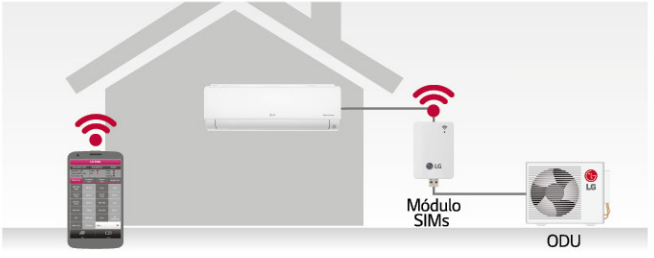
Diagnóstico del Aire Acondicionado vía Smartphone

* Las especificaciones pueden variar para cada modelo

¿QUÉ ES SIMS?

Monitoree el estado de su aire acondicionado y diagnostique problemas mediante la conexión a un Smartphone con el Chip SIMs

* SIMs: Smart Inverter Management System



¿CÓMO FUNCIONA?

Aplicación SIMs

1. Use un chip SIMs para conectar un Smartphone a un Aire Acondicionado.
2. Monitoree y diagnostique problemas en tiempo real usando la aplicación SIMs

Conecte apropiadamente a la ODU con el puerto USB



Requerimientos
Smartphone
*iOS: 6.1 o posterior
*Android: 2.3 o posterior



BENEFICIOS Y CERTIFICADOS

Monitoreo fácil

Diagnostique problemas a cualquier hora, desde cualquier lugar con un Chip SIMs

Principal
- Temperatura actual exterior
- Temperatura interior
- Frecuencia Inverter
- Apretura de operación
- Código de error /límites de frecuencia
- Velocidad del ventilador (IDU, ODU)



ODU
- Frecuencia / RPM del ventilador
- Corriente DC / entrada
- Voltaje de entrada
- Modo de operación EEV
- Temporizador de reinicio
- Modo compresor / abertura EEV



Diagnóstico fácil y rápida respuesta

Monitoree fácilmente IDU/ODU y diagnostique problemas. Ahorre y revise datos de diagnóstico

IDU
- Capacidad unidad interior / Modo de operación
- Modo THM / Modo REM
- Condiciones de operación del ventilador / apertura EEV
- Temperatura de la habitación / Temperatura de succión
- Temperatura intermedia
- Temperatura de salida



Tabla de datos
- Temperatura de la habitación
- Temperatura de la tubería del intercambiador de calor
- Temperatura de descarga del compresor
- Frecuencia / Temperatura exterior
- Temperatura de succión del compresor
- Voltaje / corriente



Certificado
US Radio Standard
Canada Radio Standard
Australia Radio Standard
Europe Radio Standard

Gold Fin™



NECESIDAD

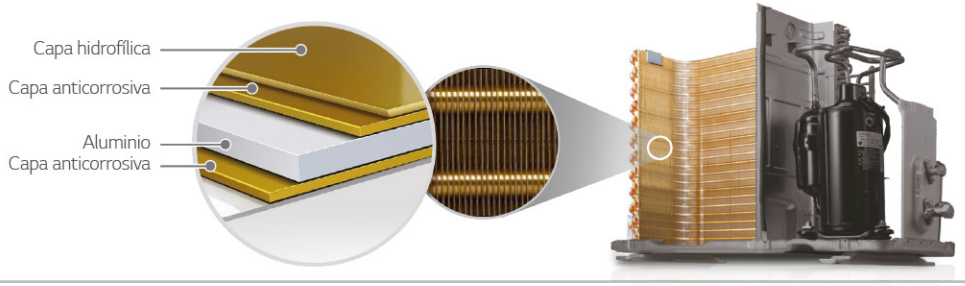
La arena, la polución y el contenido salino en el aire pueden corroer el Aire Acondicionado, causando fallas y reduciendo la vida del equipo



¿CÓMO FUNCIONA?

Vista de corte del intercambiador

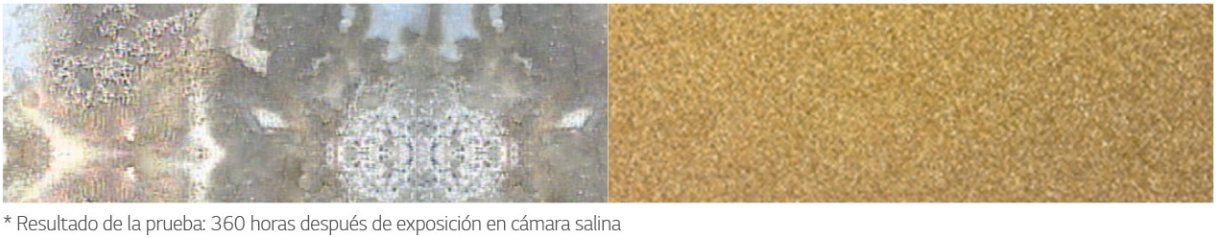
El recubrimiento dorado en las aletas del intercambiador de calor previene la corrosión, extendiendo la vida de la unidad.



RESULTADO DE PRUEBAS

Aleta convencional

Gold Fin™



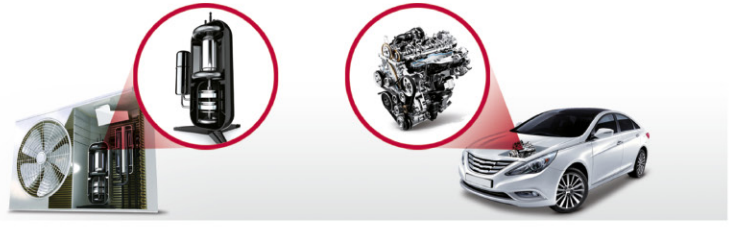
* Resultado de la prueba: 360 horas después de exposición en cámara salina

Garantía de 10 años en el Compresor Inverter



¿DE QUÉ SE TRATA ESTA GARANTÍA?

El compresor es al Aire Acondicionado como el motor al vehículo.
Con la garantía de 10 años en el compresor, los usuarios pueden disfrutar los beneficios del Aire Acondicionado por más tiempo.

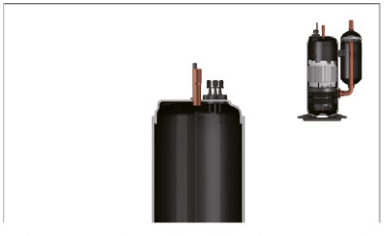


¿CÓMO FUNCIONA?

Innovación en la estructura del compresor

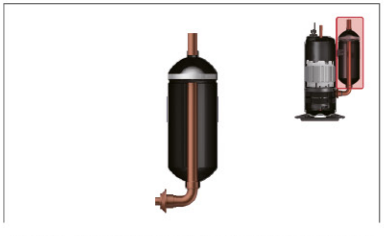
Las partes del compresor han sido mejoradas para alcanzar una mayor vida útil

Optimización del flujo



El flujo interno de aceite ha sido mejorado mediante el aumento de la longitud de la tubería de descarga (del aceite), la cual deja suficiente aceite dentro del compresor para prevenir la abrasión

Optimización de Succión



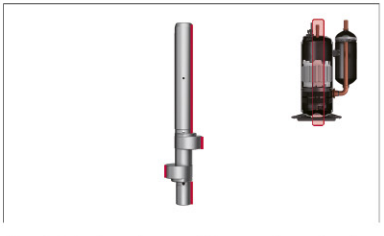
El deshecho de aceite y el espesor de la capa de aceite se han mejorado mediante la reducción de pérdidas de succión y el mejoramiento de la recolección de aceite a través de la optimización de la ruta de succión

Motor concéntrico



La ruta de aceite es mejorada sobre el 50% mediante el incremento de una cavidad extra de estrator. Debido a esto, el valor calórico del motor es reducido, mejorando la función de enfriamiento del serpentín estrator

Superficie recubierta



Recubrimiento en la superficie con extraordinaria resistencia a la abrasión en los componentes mecánicos.

BENEFICIOS Y CERTIFICADO

Aire Acondicionado confiable

La seguridad del producto se enfoca en ofrecer una garantía de 10 años en el compresor para tranquilizar al usuario en su preocupación por los defectos del producto.

Certificado

TUV Rhenlamd Long Term Accelerated-reliability Test & High Marginal Test

*Prueba de Fiabilidad acelerada a largo plazo
El método único de prueba de LG, con condiciones reforzadas de operación de vida del producto, garantiza la prueba y determinación del ciclo de vida del producto en un periodo corto mediante la aceleración del ciclo de vida.

*Prueba Alta Marginal
Método de prueba para asegurar la durabilidad en condiciones adversas variadas que se pueden presentar en campo, mediante el mejoramiento de la prueba de confiabilidad frente a mayores presiones y temperaturas que las de diseño.

*Se obtuvo verificación de TUV Rheinland para un ciclo de vida del producto de 10 años



Protección de Voltaje



* Las especificaciones pueden variar para cada modelo
* Depende de las condiciones experimentales

¿QUÉ ES LA PROTECCIÓN DE VOLTAJE?

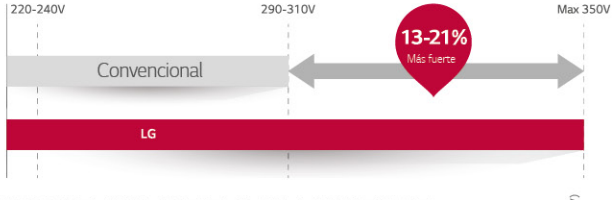
La protección de Voltaje cuida al Aire Acondicionado de posibles daños causados por fluctuaciones de voltaje.
Se compone de un arrancador de bajo voltaje que permite que el Aire Acondicionado inicie aún con un bajo suministro de potencia, mientras que el seguro de Alto Voltaje garantiza que la unidad se mantenga operando eficientemente.



BENEFICIOS Y RESULTADOS DE PRUEBAS

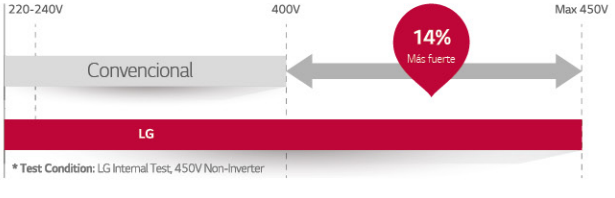
Seguro de Alto Voltaje
Rango de operación

El protector de voltaje asegura la total funcionabilidad aún cuando la potencia eléctrica salta a 350V.
Este sistema provee un rango de operación que es 20 a 25% más amplio que los modelos más competitivos.



Picos de voltaje

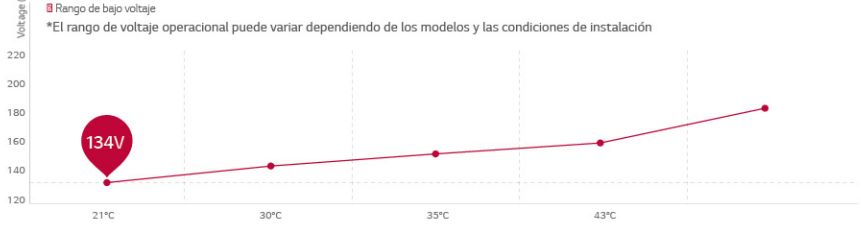
Los picos de voltaje pueden saltar hasta 400-450 V, alrededor del 14% más que el promedio de los equipos de aire acondicionado residencial.



ARRANCADOR DE BAJO VOLTAJE

Resultado de prueba de rango de voltaje de operación

El arrancador de bajo voltaje habilita el Aire Acondicionado para operar de forma continua a bajo voltaje



ARTCOOL

- Compresor DUAL INVERTER
- Energy Display
- Ionizador Plasmaster PLUS
- Filtro Micro polvo 3M
- Auto Limpieza
- Función Comfort Sleep
- Flujo de aire en cuatro vías
- Función Jet Dry
- Función SmartThinQ
- Diagnóstico Inteligente
- SIMs
- Recubrimiento Goldfin™
- Garantía de 10 años en el compresor
- Protección de voltaje



Model		Unit	70% de Ahorro VR122C7	70% de Ahorro VR182C7	70% de Ahorro VR242C7
Capacidad de enfriamiento		Btu/h.	2,400–12,100–13,800	3,685–18,000–18,300	3,500–22,400–24,500
		kW	0.70–3.55–4.04	1.08 – 5.28 – 5.36	1.26 – 6.56 – 7.18
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	1025	1530	1850
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.7	7	8.2
EER		W/W	3.46	3.55	3.51
		Btu/h.W	11.80	12.11	11.96
		SEER	20.7	19.5	20.0
Suministro de Potencia		Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5(441)	18	20 (706)
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27(953)	38 (1,342)	49 (1,730)
Remoción de Humedad		l/h.	0.8	1.3	1.9
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)±3	41 / 36 / 21	45 / 43 / 31	47 / 42 / 31
	Max. ODU	dB(A)±3	51	54	55
Refrigerante			R410	R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837*308*192	998*345*212	998*345*212
	ODU (W*H*D)	mm	717*483*230	770*545*288	870*650*330
Peso neto	IDU	kg(lbs)	9.7	12.9	14.3
	ODU	kg(lbs)	24.6	31.8	42
Conexiones de tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Línea de gas	mm(in)	9.52(3/8)	12.70(1/2)	15.88(5/8)
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20	3.6 / 7.5 / 20
	Elevación máxima	m	7	10	10
Intercambiador de calor Condensador)	Material Tubo / Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin

DUALCOOL PLUS

- Compresor DUAL INVERTER
- Energy Display
- Ionizador Plasmaster^{PLUS}
- Filtro Micro polvo 3M
- Auto Limpieza
- Función Comfort Sleep
- Flujo de aire en cuatro vías
- Función Jet Dry
- Función SmartThinQ
- Diagnóstico Inteligente
- SIMs
- Recubrimiento Goldfin^{TM}
- Garantía de 10 años en el compresor
- Protección de voltaje



			70% de Ahorro	70% de Ahorro	70% de Ahorro
Model		Unit	VM122C7	VM182C7	VM242C7
Capacidad de enfriamiento		Btu/h.	2,400–12,100–13,800	3,685–18,300–18,300	3,500–22,400–24,500
		kW	0.70–3.55–4.04	1.08 – 5.36 – 5.36	1.26 – 6.46 – 7.18
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	1025	1530	1850
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.7	70	8.2
EER		W/W	3.46	3.51	3.55
		Btu/h.W	11.80	11.96	12.11
		SEER	20.7	19.5	20.0
Suministro de Potencia		Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5(441)	18	20 (706)
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27(953)	38 (1,342)	49 (1,730)
Remoción de Humedad		l/h.	0.8	1.3	1.9
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)±3	36 / 28 / 21	43 / 38 / 32	45 / 40 / 36
	Max. ODU	dB(A)±3	51	54	55
Refrigerante			R410	R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837 × 308 × 189	998 × 345 × 210	998 × 345 × 210
	ODU (W*H*D)	mm	717 × 483 × 230	770 × 545 × 288	870 × 650 × 330
Peso neto	IDU	kg(lbs)	8.6	12	12.2
	ODU	kg(lbs)	24.6(54.2)	31.8	42(92.6)
Conexiones de tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35(1/4)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Línea de gas	mm(in)	9.52(3/8)	12.70(1/2)	15.88(5/8)
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20	3.6 / 7.5 / 20
	Elevación máxima	m	7	10	10
Intercambiador de calor Condensador)	Material Tubo / Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin

DUALCOOL & BIG INVERTER

- Compresor DUAL INVERTER
- Garantía de 10 años en el compresor
- Energy Display
- Función Comfort Sleep
- Protección de voltaje
- Filtro Micro polvo 3M
- Función Jet Dry
- Recubrimiento Goldfin™



DUALCOOL



BIG INVERTER

			70% de Ahorro	70% de Ahorro	70% de Ahorro	70% de Ahorro	70% de Ahorro
Model		Unit	VM092C6A	VM122CW	VM182C6A	VM242C6A	SW362H8
Capacidad de enfriamiento		Btu/h.	3,000–9,000–11,300	2,400–11,000–12,400	3,685–18,000–18,300	3,500–22,000–24,500	6,035–33,000–38,000
		kW	3	0.70–3.52–4.04	1.08 – 5.28 – 5.36	1.26 – 6.45 – 7.18	1.77 – 9.67 – 11.14
Potencia de entrada	Enfriamiento	W	753	1000	1610	1850	3120
Corriente de operación	Enfriamiento	A	4.2	6.0	7.6	8.2	1450
EER		W/W	3.50	3.22	3.40	3.55	3.10
		Btu/h.W	11.95	11.00	11.61	12.11	10.58
		SEER	16.0	16.0	17.5	20.0	20.0
Suministro de Potencia		Ø / V / Hz	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60	1, 220, 50/60
Flujo de aire	Max. IDU	m3/min(CFM)	12.5	12.5	18	20	32.0(1130)
	Max. ODU	m3/min(CFM)	27	27	38	49	71.0(2507)
Remoción de Humedad		l/h.	0.6	0.8	1.3	1.9	3.5
Nivel de ruido	Max. IDU	dB(A)☐3	36 / 28 / 21	36 / 28 / 21	43 / 38 / 32	42 / 38 / 31	42 / 38 / 31
	Max. ODU	dB(A)☐3	50	51	54	55	58
Refrigerante			R410	R410	R410	R410	R410
Dimensiones	IDU (W*H*D)	mm	837 × 308 × 189	837 × 308 × 189	998 × 345 × 210	998 × 345 × 210	1200 × 360 × 265
	ODU (W*H*D)	mm	717 × 483 × 230	717 × 483 × 230	770 × 545 × 288	870 × 650 × 330	950 × 832 × 330
Peso neto	IDU	kg(lbs)	8.4	8.4	11.1	11.9	18.5 (40.8)
	ODU	kg(lbs)	23.4	23.4	31.8	42	67.1 (147.9)
Conexiones de Tubería	Línea de líquido	mm(in)	6.35	6.35	6.35	6.35	9.52 (3/8)
	Línea de Gas	mm(in)	9.52	9.52	12.7	15.88	15.88 (5/8)
Longitudes entre IDU & ODU	Longitud de tubería	m	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 15	3.6 / 7.5 / 20	3.6 / 7.5 / 20	30 (98.4)
	Elevación máxima	m	7	7	10	10	25
Intercambiador de Calor (Condensador)	Material tubo - Aleta	m	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
	Protección a la corrosión	m	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin



LG Electronics Oficinas en Panamá

T. (507) 210-6000

www.lg.com/pa LGElectronicsCA

LG Electronics se reserva el derecho a modificar imágenes y especificaciones incluídas en este catálogo.
Todas las imágenes son ilustrativas.

Copyright© 2018 LG Electronics. All rights reserved